



Relazione Tecnica Technical Report


Ensats® è un inserto metallico autofilettante, con filettatura interna ed esterna e con fenditure o fori aventi funzione maschiante. La boccola Ensats® va inserita in materiali poco resistenti (leghe metalliche, plastica, fusioni ecc.) ove è necessario avere sedi filettate con elevate caratteristiche di resistenza ad usura

The **Ensats**® is a self-tapping metal insert, with internal and external thread and slots or holes providing a tapping effect. The Ensats® bush is installed into materials with low resistance (such as alloys, plastics and castings) requiring threaded seats with high specifications of resistance and wear. They can also be used for re-tapping worn thread

APPLICAZIONI Applications

- Corpi Solidi in leghe metalliche, plastica, fusioni , legno.
- Solid Parts alloys, plastic, castings, wood.

Test di Tenuta alla Trazione – Pull Out Test

Descrizione Test <i>Test Description</i>	Rilevato picco massimo di resistenza a trazione applicato sul materiale ricevente seguendo le specifiche Di Montaggio Carico rilevato con Macchina a trazione a cella di carico <i>Pull out strength tested on material according to technical specifications. Pull out testing machine to measure values.</i>	
Descrizione Materiale <i>Surface Description</i>	Fibra di carbonio sp. 20 mm <i>Carbon fiber th. 20 mm</i>	

Codice Prodotto Testato <i>ID tested product</i>	Materiale Ricevente <i>Receiving material</i>	N° Test	Carico Medio <i>Average Value</i>	Esito <i>Result</i>
302 0060.16	<i>Carbon fiber th. 20 mm</i>	3	18.50 Kn	1

Legenda Test *Test Description*

- 1 ESTRAZIONE INSERTO** - *Insert extracted*
- 2 ROTTURA INSERTO** - *Insert ruptured*
- 3 ROTTURA MATERIALE RICEVENTE** – *Ruptured receiving material*
- 4 ROTTURA FILETTO VITE PROVA** – *Ruptured Testing Screw Thread*
- 5 NESSUN CEDIMENTO** – *No Failure*

Immagini Allegate – Attachment images

Ensats® Serie 302

Applicazione su:
metalli ferrosi e non,
leghe leggere,
ghisa, ottone,
materiali plastici,
resine.

Montaggio
con apposita
attrezzatura.

CODICE	FILETTATURA METRICA - d1	FILETTATURA ESTERNA SPECIALE - d2	P	LUNGHEZZA TOTALE L	FORATURA INDICATIVA DIAMETRO d3			PROFONDITA' MINIMA DI FORATURA
					Legh. legg. Rm < 200 < 1500 HB Plastica	Legh. legg. Rm < 300 Sfuso < 200 HB Plastica 3022	Legh. legg. Rm > 300 Sfuso > 200 HB Ottone, metalli ferri, leg.	
302 0020	M 2	4,5	0,5	6	4,1	4,1 - 4,2	4,2 - 4,3	8
302 0025	M 2,5	4,5	0,5	6	4,1	4,1 - 4,2	4,2 - 4,3	8
302 0030	M 3	5	0,5	6	4,6	4,6 - 4,7	4,7 - 4,8	8
302 0035	M 3,5	6	0,75	8	5,4	5,5 - 5,6	5,6 - 5,7	10
302 0040	M 4	6,5	0,75	8	5,9 - 6,0	6,0 - 6,1	6,1 - 6,2	10
302 0050	M 5	8	1	10	7,2 - 7,3	7,3 - 7,5	7,5 - 7,6	13
302 0061	M 6	9	1	12	8,2 - 8,3	8,3 - 8,5	8,5 - 8,6	15
302 0060	M 6	10	1,5	14	8,8 - 9,0	9,0 - 9,2	9,2 - 9,4	17
302 0080	M 8	12	1,5	15	10,8 - 11,0	11,0 - 11,2	11,2 - 11,4	18
302 0100	M 10	14	1,5	18	12,8 - 13,0	13,0 - 13,2	13,2 - 13,4	22
302 0120	M 12	16	1,5	22	14,8 - 15,0	15,0 - 15,2	15,2 - 15,4	26
302 0140	M 14	18	1,5	24	16,8 - 17,0	17,0 - 17,2	17,2 - 17,4	28
302 0160	M 16	20	1,5					
302 0180	M 18	22	1,5					
302 0200	M 20	26	1,5					
302 0220	M 22	26	1,5					
302 0240	M 24	30	1,5					
302 0270	M 27	34	1,5					
302 0300	M 30	36	1,5					

Dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.

Utilizzare solo su materiali teneri, diversamente la resistenza del
corno dell'attrezzo potrebbe risultare insufficiente.

Carico unitario di rottura N/mm²

Pressa Binelli

Materiali:
Acciaio inox
Acciaio inox austenitico
Ottone

FINITURA
Boccola in acciaio zincatura
Boccola in acciaio anodizzato

(Fino a M16)

