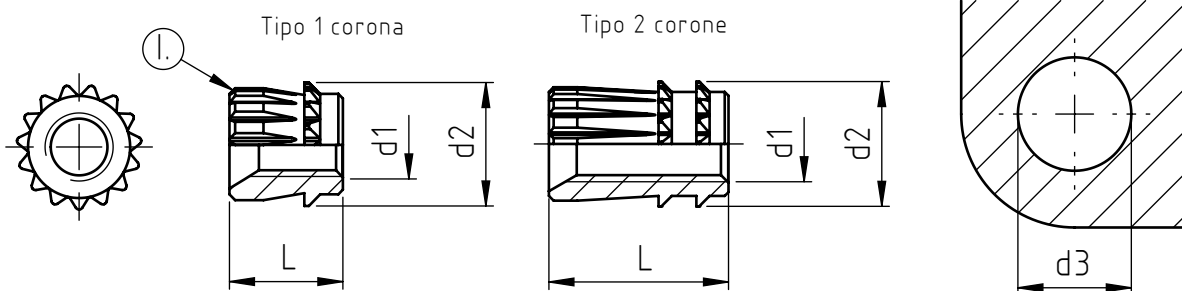


Applicazione:
su materiali termoplastici
su materiali termoindurenti

Montaggio:
a ultrasuoni, a calore, costampato.
costampato.



codice	filettatura metrica d1	diametro corona d2	lunghezza totale L	numero corone dentate n°	diametro foro * d3
M. 2 C.03,5 NT	M 2	4	3,5	1	3,2
M. 2,5 C.04 NT	M 2,5	4,5	4	1	3,5
M. 3 C.05 NT	M 3	5,6	5	1	4,7
M. 3 E.08 NT			8	2	
M. 3 D.09,5 NT			9,5	2	
M. 3,5 C.05 NT	M 3,5	6	5	1	5,1
M. 3,5 E.08 NT			8	2	
M. 3,5 D.09,5 NT			9,5	2	
M. 4 C.05 NT	M 4	6,6	5	1	5,6
M. 4 E.08 NT			8	2	
M. 4 D.09,5 NT			9,5	2	
M. 5 C.06 NT	M 5	7,6	6	1	6,8
M. 5 D.09 NT			9	2	
M. 6 C.07 NT	M 6	8,6	7	1	7,7
M. 6 D.09 NT			9	2	
M. 8 D.10 NT	M 8	10,6	10	2	9,6

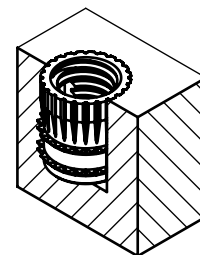
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.

Lo smusso superiore non è generalmente previsto per le filettature M2 e M2,5.

* Il diametro di foratura varia in funzione del materiale ricevente.
Per ottenere un corretto impiego del prodotto, è consigliabile effettuare prove di montaggio per determinare l'esatto diametro di foratura.

Standard Su richiesta Non prodotto

Materiale: ottone
 Finitura: allo stato naturale
 Tolleranze: ISO 2768 - m
 Filettatura d1: ISO 6H
 Esempio di designazione: Inserto filettato in ottone tipo Insert-plast senza intaglio filettatura M 5 lunghezza 9 mm:
 M. 5 D.09 NT



NEL COSTANTE IMPEGNO DI MIGLIORARE I PROPRI PRODOTTI LA SPECIALINSERT SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE LE CARATTERISTICHE TECNICHE E COSTRUTTIVE SENZA PREAVVISO. PROPRIETÀ E DIRITTI DEL DOCUMENTO SONO RISERVATI A E'. VIETATA LA RIPRODUZIONE, ANCHE PARZIALE E LA DIFFUSIONE A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE.