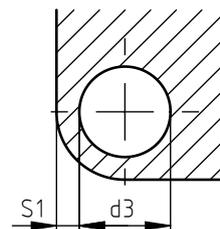
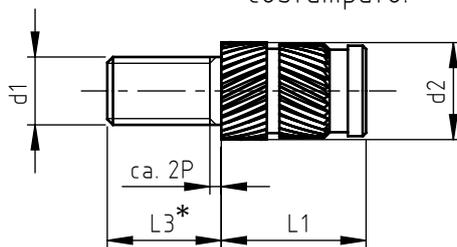
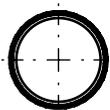


Applicazione:  
su materiali termoplastici  
su materiali termoindurenti

Montaggio:  
a ultrasuoni, a calore, costampato.  
costampato.

866



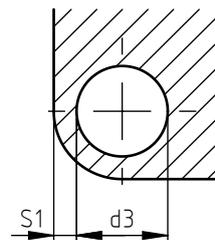
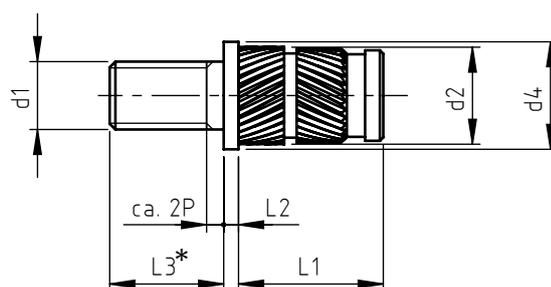
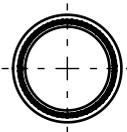
codice	filettatura metrica d1	diametro esterno d2	dimensione ancoraggio L1	diametro foro d3	spessore minimo parete S1
866 0030.8	M 3	4,6	5,8	4,0÷4,1	2,3
866 0035.8	M 3,5	5,4	7,2	4,8÷4,9	2,5
866 0040.8	M 4	6,3	8,2	5,6÷5,7	2,5
866 0050.8	M 5	7,0	9,5	6,4÷6,5	2,7
866 0060.8	M 6	8,6	12,7	8,0÷8,1	3,0
866 0080.8	M 8	10,2	12,7	9,6÷9,7	3,5

Tabella 1: disponibilità lungh. perni

codice (cifra finale)	lungh. perno L3	disponibilità	
		M 3 M 3,5 M 4	M 5 M 6 M 8
2	6	X	X
4	10	X	X
6	16	X	X
8	25	X	X

Lunghezza filettatura L4=L3 - 2P  
P = passo filettatura

867



\*Lunghezza perno L3 vedi tabella 1

codice	filettatura metrica d1	diametro esterno d2	diametro testa d4	spessore testa L2	dimensione ancoraggio L1	diametro foro d3	spessore minimo parete S1
867 0030.8	M 3	4,6	5,6	0,6	5,8	4,0÷4,1	2,3
867 0035.8	M 3,5	5,4	6,4	0,8	7,2	4,8÷4,9	2,5
867 0040.81	M 4	6,3	7,2	0,8	8,2	5,6÷5,7	2,5
867 0050.81	M 5	7,0	8,0	1,0	9,5	6,4÷6,5	2,7
867 0060.81	M 6	8,6	9,5	1,3	12,7	8,0÷8,1	3,0
867 0080.8	M 8	10,2	11,0	1,3	12,7	9,6÷9,7	3,5

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.  
Per ottenere un corretto impiego del prodotto, è consigliabile effettuare prove di montaggio per determinare l'esatto diametro di foratura.

Standard      Su richiesta      Non prodotto

Materiale:      ottone      ottone con tenore di Pb max 0.2%

Finitura:      allo stato naturale

Tolleranze:      ISO 2768 - m

Filettatura d1:      ISO 6g

Esempio di designazione: inserto filettato - perno in ottone tipo S-lok con battuta, filettatura M 5, lunghezza perno 16 mm: 867 0050.86

