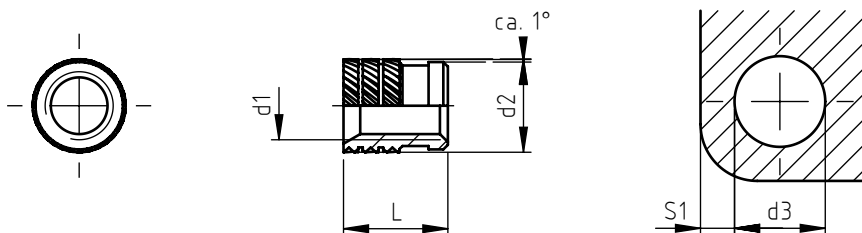


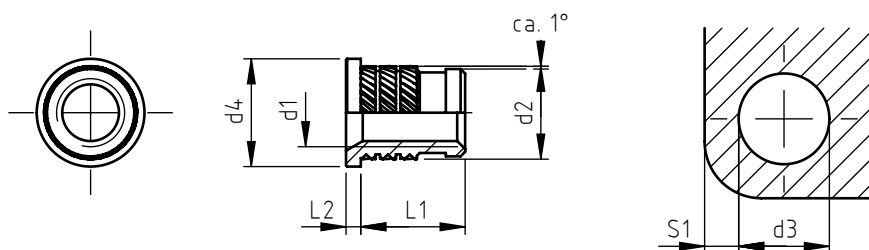
Applications: on rigid thermoplastic materials.
Assembly: by pressure.

850



code	metric thread d1	external diameter d2	total length L	hole diameter d3	minimum wall thickness S1
850 0020.80	M 2	3,35	4,0	3,1	1,6
850 0025.80	M 2,5	4,2	5,3	3,8	2,0
850 0030.80	M 3	4,2	5,3	3,8	2,0
850 0035.80	M 3,5	5,0	6,3	4,6	2,5
850 0040.80	M 4	5,8	7,4	5,4	2,5
850 0050.80	M 5	6,6	8,3	6,2	2,5
850 0060.80	M 6	8,2	9,2	7,8	2,8
850 0080.80	M 8	9,7	9,2	9,3	3,8
850 0100.80	M 10	12,0	9,2	11,6	5,5

852



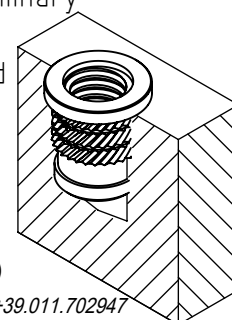
code	metric thread d1	external diameter d2	head diameter d4	head thickness L2	anchorage dimension L1	hole diameter d3	minimum wall thickness S1
852 0020.80	M 2	3,35	4,8	0,6	4,0	3,1	1,6
852 0025.80	M 2,5	4,2	5,6	0,6	5,3	3,8	2,0
852 0030.80	M 3	4,2	5,6	0,6	5,3	3,8	2,0
852 0035.80	M 3,5	5,0	6,4	0,8	6,3	4,6	2,5
852 0040.80	M 4	5,8	7,2	0,8	7,4	5,4	2,5
852 0050.80	M 5	6,6	8,0	1,0	8,3	6,2	2,5
852 0060.80	M 6	8,2	9,5	1,3	9,2	7,8	2,8
852 0080.80	M 8	9,7	11,0	1,3	9,2	9,3	3,8
852 0100.80	M10	12,0	14,0	1,6	9,2	11,6	5,5

Non binding dimensions, expressed in mm.

For a correct usage of the product it is advisable to carry out some preliminary assembling tests to determine the correct hole diameter.

Standard
 On demand
 Not manufactured

Material: brass
 Finishing: natural
 Tolerances: ISO 2768 - m
 d1 thread: ISO 6H
 Example: brass mubux threaded insert with head, M5 thread:



852 0050.80